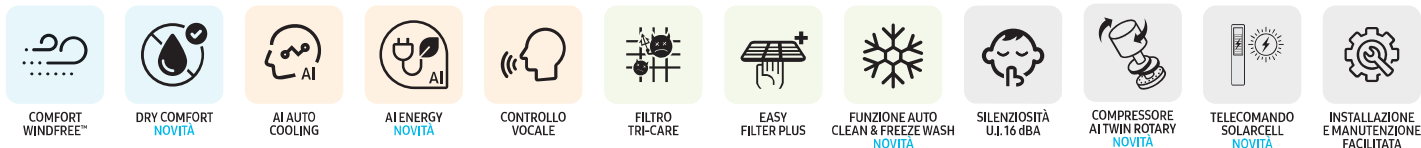


WindFree™ AVANT S2

Compatibilità Multisplit



Modello	Unità Interna Unità Esterna	Unità di misura	AR70F07C1AWNEU AR70F07C1AWXEU	AR70F09C1AWNEU AR70F09C1AWXEU	AR70F12C1AWNEU AR70F12C1AWXEU	AR70F15C1AWNEU AR70F15C1AWXEU	AR70F18C1AWNEU AR70F18C1AWXEU	AR70F24C1AWNEU AR70F24C1AWXEU
EAN	Unità Interna Unità Esterna		8806095911205 8806095911212	8806095911243 8806095911250	8806095911311 8806095911328	8806095911373 8806095911380	8806095911397 8806095911403	8806095911410 8806095911427
Nome Set EAN Set			F-AR07AV2 8806095983660	F-AR09AV2 8806095983677	F-AR12AV2 8806095983684	F-AR15AV2 8806095983691	F-AR18AV2 8806095983707	F-AR24AV2 8806095983714
Incentivi fiscali ⁽¹⁾	Ecobonus	✓ / x	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Conto termico	✓ / x	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Prestazioni Ecodesign EN14825 ⁽²⁾	Raffreddamento	Capacità (Min/Max)	kW	0.96 ~ 3.2	0.96 ~ 3.7	1 ~ 4.6	1 ~ 5	1.6 ~ 6.7
		Carico termico teorico (Pdesignc) ⁽³⁾	kW	2	2,5	3,5	4,3	5
		SEER: Efficienza energetica stagionale		9	8,8	8,6	8	7,2
		Classe di efficienza energetica stagionale		A+++	A+++	A+++	A++	A++
	Riscaldamento Stagione media	Consumo energetico annuo indicativo ⁽⁴⁾ (Q _{ac})	kWh/a	78	99	142	188	243
		Capacità (Min/Max)	kW	0.7 ~ 6.7	0.7 ~ 7	0.7 ~ 7.2	0.7 ~ 7.6	1.3 ~ 8
		Carico termico teorico (Pdesignh) ⁽⁵⁾	kW	2,2	2,3	2,4	2,7	3,8
		SCOP: Efficienza energetica stagionale		4,8	4,8	4,8	4,6	4,1
Prestazioni EN14511 ⁽¹⁾	Raffreddamento	Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	A++	A++	A+
		Consumo energetico annuo indicativo ⁽⁶⁾ (Q _{he})	kWh/a	642	671	700	822	1298
		Capacità (Std) ⁽⁷⁾	kW	2	2,5	3,5	4,3	5
		Potenza assorbita nominale ⁽⁷⁾	W	0,43	0,57	0,91	1,18	1,39
	Riscaldamento	EER	W/W	4,65	4,39	3,85	3,64	3,60
		Capacità (Std) ⁽⁷⁾	kW	2,2	3,2	4	4,7	6
		Potenza assorbita nominale ⁽⁷⁾	W	0,46	0,76	1,07	1,26	1,61
		COP		4,78	4,21	3,74	3,73	3,73
Unità Interna	Compatibilità con FJM*	✓ / x	✓	✓	✓	x	✓	✓
		Dimensioni (LxAxP)	mm	889x299x215	889x299x215	889x299x215	889x299x215	1,055x299x215
		Peso	Kg	9,9	9,9	9,9	9,9	12,3
		Aria trattata (Max)	m³/min	9	9,5	10,5	14,2	15,7
	Capacità di deumidificazione	l/hr		0,7	0,9	1,4	1,7	1,9
		Livello Pressione Sonora (Min~Max) ⁽⁷⁾	dBA	16 / 38	16 / 38	16 / 40	25 / 41	25 / 41
		Livello Potenza Sonora	dBA	56	56	58	58	58
		Movimento alette: orizzontale/verticale		Auto/Auto	Auto/Auto	Auto/Auto	Auto/Auto	Auto/Auto
Unità Esterna	Dimensioni (LxAxP)	mm	790x548x285	790x548x285	790x548x285	790x548x285	880x638x310	880x638x310
		Materiale		Metal	Metal	Metal	Metal	Metal
		Peso	Kg	30,7	30,7	30,7	30,7	36,8
		Livello Pressione Sonora	dBA	45	45	46	48	51
	Livello Potenza Sonora	dBA	59	59	62	65	65	68
		Alimentazione	Ø. v. hz	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50
		Intervallo di Funzionamento (Raffreddamento)	°C	-10 ~ 46	-10 ~ 46	-10 ~ 46	-10 ~ 46	-10 ~ 46
		Intervallo di Funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24
Dati installativi	Tubazione Liquido/Gas	Ø mm (inch)	9.52 (3/8)	9.52 (3/8)	9.52 (3/8)	9.52 (3/8)	12.7 (1/2)	15.88 (5/8)
		Lunghezza tubazioni Max	m	20	20	20	30	30
		Lunghezza tubazioni Min	m	3	3	3	3	3
		Dislivello Max (U. Interna/U. Esterna)	m	8	8	8	8	15
	Precarica di Fabbrica	Kg	0,95	0,95	0,95	0,95	1,30	1,30
		Valore tCO ₂ e	tCO ₂ e	0,64	0,64	0,64	0,64	0,88
		Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta refrigerante	m	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
		Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	15	15	15	15	15
Refrigerante ⁽⁸⁾	Tipo Refrigerante / GWP		R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675

Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

*Interne compatibili con esterne multisplit serie AJ***TXJ*KG/EU

- 4) Consumo di energia 78 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

6) Consumo di energia 642 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 99 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

6) Consumo di energia 671 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 142 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

6) Consumo di energia 700 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 198 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

6) Consumo di energia 840 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 243 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

6) Consumo di energia 1298 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 325 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

6) Consumo di energia 1335 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

1) I dati di EER e COP, le relative classificazioni energetiche e i consumi energetici annui sono basati in conformità allo standard di misura EN14511. Per ulteriori informazioni sugli incentivi visitare il sito: www.samsung.com/it/business/climate/environment.

2) I dati di SEER e SCOP, le relative classificazioni energetiche e i consumi energetici annui sono basati in conformità allo standard di misura EN14825.

3) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido).

5) Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).

7) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido).

8) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.