

## SPECIFICHE

Modello	Unità interna		CA25YR4BG	CA35MR0BG	CA50XS1GG	CA70BT2BG
	Unità esterna		CA25YR4BW	CA35MR0BW	CA50XS1GW	CA70BT2BW
Raffreddamento	Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	2.6 (1.0-3.0)	3.2 (1.0-4.0)	5.0 (1.0-6.0)	6.3 (1.6-7.2)
	Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	0.77 (0.19-1.5)	0.97 (0.19-1.6)	1.55 (0.26-2.3)	2.07 (0.42-2.76)
	EER	-	3.4	3.3	3.23	3.05
	SEER: Efficienza energetica stagionale	-	6.3	6.4	6.1	6.3
	Classe di efficienza energetica stagionale	-	A++	A++	A++	A++
	Carico termico teorico (Pdesignc) (2)	kW	2.6	3.2	5.0	6.3
	Consumo energetico annuo indicativo (3) (QCE)	kWh/a	145	175	287	350
Riscaldamento	Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	2.7 (1.0-3.0)	3.3 (1.0-4.2)	5.0 (1.6-6.2)	6.8 (1.8-7.3)
	Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	0.68 (0.19-1.5)	0.87 (0.19-1.6)	1.35 (0.35-2.3)	2.06 (0.4-2.7)
	COP	-	4.0	3.8	3.7	3.3
	SCOP: Efficienza energetica stagionale (stagione media)	-	4.1	4.1	4.0	4.0
	Classe di efficienza energetica stagionale (stagione media)	-	A+	A+	A+	A+
	Carico termico teorico (Pdesignh) (2)	kW	2.2	2.9	4.0	5.4
	Consumo energetico annuo indicativo (3) (QHE)	kWh/a	751	1015	1400	1890
	SCOP: Efficienza energetica stagionale (stagione più calda)	-	5.1	5.1	4.7	5.1
	Classe di efficienza energetica stagionale (stagione più calda)	-	A+++	A+++	A++	A+++
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QHE)	kWh/a	714	769	1192	1729	
Unità interna	Dimensioni (LxAxP)	mm	790×255×200	790×255×200	890×300×220	998×325×225
	Peso	kg	7.1	7.1	10	11
	Aria trattata (max)	m <sup>3</sup> /min	9,2	9,2	14,7	18,3
	Capacità di Deumidificazione	l/hr	0.9	1.2	2.0	2.2
	Livello Potenza Sonora	dB(A)	57	59	60	65
	Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	24-40	24-40	31-44	32-46
	Unità esterna	Dimensioni (LxAxP)	mm	660×483×240	780×540×260	810×585×280
Peso		kg	21.5	25	34	41
Livello Potenza Sonora		dB(A)	62	62	63	68
Livello Pressione Sonora (max)		dB(A)	51	52	55	57
Alimentazione		V, Ø, Hz	220-240/1/50			
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)		°C	-15~43	-15~43	-15~43	-15~43
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)		°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
Dati installativi	Tubazioni liquido/gas	mm (pollici)	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")	9,52 (3/8") / 15,88 (5/8")
	Lunghezza tubazioni Max	m	20	20	20	20
	Dislivello max (U, Interna/U, Esterna)	m	10	10	15	15
	Precarica di fabbrica	kg	0.48	0.66	1.15	1.32
		TCO2Eq	0.32	0.44	0.78	0.89
	Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
	Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	20	20	20	20
	Corrente nominale Raffreddamento	A	3.5	4.5	6.9	9.2
	Corrente nominale Riscaldamento	A	3.0	4.0	6.1	9.2
	Corrente massima assorbita	A	6.5	7	12.3	15.2
	Collegamenti elettrici		•Alimentazione principale u, esterna • Collegamento U,E, / U,I,:4 + terra			
Refrigerante	Tipo Refrigerante (4)	-	R32	R32	R32	R32
	GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante	-	675	675	675	675

## NOTE

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido).

Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) /15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) /6°C (bulbo umido).

(2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido);

Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco) /-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco) /15°C (bulbo umido)

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce ai cambiamenti climatici. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.