

ACQUASIL 2/15®

Prodotto anticorrosivo antincrostante



CARATTERISTICHE

Le incrostazioni calcaree e la corrosione sono fra i problemi cruciali che affliggono gli impianti idrotermosanitari.

Il dosaggio proporzionale di prodotti anti-corrosivi ed anti-incrostanti nell'acqua rappresenta una tecnologia sicura e consolidata che offre garanzie di successo nella prevenzione dei depositi calcarei e dei processi corrosivi.

I polifosfati, anche a bassissime concentrazioni, sono in grado di contrastare la formazione di incrostazioni calcaree e corrosioni nelle linee di distribuzione dell'acqua calda e fredda.

ACQUASIL 2/15® dosato in maniera precisa e proporzionale con le pompe della linea MINIDUE e MINIDROP protegge i circuiti idraulici e le apparecchiature di scambio termico da incrostazioni e corrosioni.

ACQUASIL 2/15® è stato formulato per il trattamento di acque destinate al consumo umano conformi al D.Lgs. n. 18/2023 (acqua potabile).

ACQUASIL 2/15® è una soluzione acquosa di polifosfati conforme alla Norma EN 1212:2005, specifici per il trattamento dell'acqua potabile.



CONFIGURAZIONE

CODICE		PC100	PC104
FORMATO CONFEZIONE		n.4 ricariche da gr. 250/cad.	n.1 ricarica da Kg. 1
QUANTITÀ SACCA	gr	250	1000
ASPETTO		liquido incolore, inodore	
TEMPERATURA MIN/MAX AMBIENTE	°C	5 - 40	
TEMPERATURA MASSIMA ACCUMULO	°C	60	
TEMPERATURA MASSIMA ISTANTANEA ACQUA TRATTATA	°C	80	
DUREZZA MIN/MAX ACQUA	°f	5 - 35	
DOSAGGIO COME P ₂ O ₅	mg/L	< 5	
APPARECCHIATURA DA UTILIZZARE		Pompe meccaniche Linea MINIDUE Pompe elettriche Linea MINIDROP	
PEZZI CONFEZIONE	n°	10	10
PESO CONFEZIONE	Kg.	20,0	20,0