

Scheda Tecnica

Revisione 03.12.2025

DRIP STOP



1. Descrizione

Mastice epossidico bicomponente; blocca le perdite in tubazioni e serbatoi senza svuotare gli impianti o smontare componenti. Aderisce alla maggior parte dei materiali di comune utilizzo: ferro, rame, ottone, alluminio, vetroresina, plastica rigida. Polimerizza sia a temperatura ambiente sia immerso in acqua e può essere lavorato e verniciato a polimerizzazione avvenuta. Grazie alla sua elevata resistenza all'acqua sia salata che non, è ideale per l'utilizzo nel settore nautico.

	RISULTATI	METODO
Durezza Shore D	75-85	ASTM D -2240
Densità gm/cm ³	2,20	
Resistenza alla compressione (lbs/in ²)	6650-12,000	ASTM D- 695
Restringimento %	<1	ASTM D- 2566
Contenuto non volatile %	100	4,5 max. ASTM D 1123
Resistenza alla temperatura °C:		
Continua	120	
Intermittente	150	9,0 – 10,0 ASTM D 1287
Resistenza chimica	Resistente a idrocarburi, chetoni, alcool, idrocarburi alogenati, soluzioni salate, acidi diluiti e basici	

2. Istruzioni per un corretto utilizzo

Per ottenere la forza migliore, applicare a superfici asciutte; può essere applicato a superfici bagnate, ottenendo però un incollaggio inferiore. Sgrassare, scrostare ed irruvidire la superficie. Indossare guanti, tagliare il quantitativo di materiale necessario, rimuovere il film plastico dalla sezione tagliata ed amalgamare per circa 1 minuto fino ad ottenere una pasta di colore uniforme; applicare subito pressando sulla superficie da riparare. A temperatura ambiente di 20/25 °C la polimerizzazione avviene dopo circa 20/25 minuti; dopo 3 ore il prodotto si può trattare: trapanare, molare o verniciare.

COD. ART	DESCRIZIONE	U.M.	IMB.
00603	DRIP STOP 65 g	Nr	24